

SERIE DE CONSULTAS Y RESPUESTAS N°1

LICITACION PÚBLICA OM1-15.2 “SUMINISTRO Y EJECUCION SOLDADURA ALUMINOTÉRMICAS”

A.- CONSULTAS ADMINISTRATIVAS

1. ¿Cuál es el plazo que tiene FESUR para aprobar los informes mensuales y actas de recepción de obras mensuales para que el Contratista entregue como parte de la documentación del Estado de Pago?

R: Remitirse al punto quinto del borrador de contrato.

2. ¿Cómo se tratarán las variaciones, aumentos o disminuciones de obras que puedan surgir durante el Contrato?

R: Remitirse al punto décimo segundo del borrador de contrato.

3. Respecto a la existencia de algún accidente en la vía férrea ¿Cuál será la responsabilidad del Contratista respecto a despejar la vía y/o encarrilar el tren? ¿Le compete esto al Contratista? En caso de ser así, ¿En qué parte del itemizado se cobra? ¿Quién proporciona la maquinaria para tales fines?

R: No le corresponderá al contratista el despeje y/o enrielo del equipo en el supuesto que refiere, sin perjuicio de hacer efectiva su responsabilidad en el evento que la causa del accidente le sea imputable.

B.- CONSULTAS FINANCIERAS

N/A

C.- CONSULTAS TÉCNICAS

1. Respecto de la capacitación de los soldadores, favor aclarar que puede ser extendida por una institución, laboratorio o proveedor de materiales e insumos de soldadura aluminotérmica.

R: Si.

2. ¿El almacenamiento de los materiales de soldadura (porción, moldes, etc) será responsabilidad de FESUR?. De ser responsabilidad del contratista, ¿Es posible que FESUR facilite en comodato una bodega dentro de sus instalaciones para el almacenamiento de los materiales de soldadura?

R: La responsabilidad de almacenamiento de los materiales de soldadura es del contratista, además FESUR no cuenta con bodegas para este fin.

3. ¿Será aceptado como administrador de contrato un profesional técnico con experiencia en proyectos ferroviarios y trabajos como las del alcance de esta licitación?

R: Si

4. ¿Cuál es la dedicación al contrato aceptada por parte de FESUR para el administrador y especialista en vía?

R: Remitirse al punto 12 de las BT, sin embargo, no hay un mínimo de horas asignadas, será responsabilidad de cada contratista la asignación de horas a este contrato para administrador y especialista en vía.

5. Con relación al equipamiento, favor confirmar que no será requerido contar con un set de herramientas hidráulicas, esto dado que, según lo informado durante la visita a terreno, el contratista sólo deberá ser responsable de ejecutar la soldadura aluminotérmica. Si fuese requerido contar con el set de herramientas hidráulicas listado en las bases de licitación, ¿Será aceptado como alternativa el uso de herramientas con motores de combustión interna?

R: Remitirse al punto 13 de las Bases.

6. Favor confirmar la necesidad de contar con equipo de oxicorte y soldadora manual, pues son utilizadas en trabajos que están fuera del alcance de la licitación, esto según lo informado durante la visita a terreno.

R: No es necesario.

7. En relación al Punto 12 “Organización del Contratista”, favor indicar porcentaje de participación que deberá tener el Administrador del Contrato y el Especialista en Vía Férrea.

R: Remitirse a respuesta de pregunta N°4 de esta serie de consultas.

8. En el Punto 12 “Organización del Contratista”, últimos dos párrafos, hacen mención a que se debe incluir curriculum vitae e indicar horas comprometidas del personal señalado. De ser así, favor se solicita formato de curriculum y formulario para indicar las horas comprometidas para cada cargo.

R: Se adjunta formulario N°9 Curriculum Vitae, el cual debe ser completado con la información del equipo profesional que se solicita en el punto 12 de las bases técnicas.

Este equipo es:

- Administrador de Contrato
- Especialista en vía férrea
- Prevencionistas de Riesgos
- Movilizador y Controlador de Vía
- Jefe Soldador

También se adjunta formulario N°6.B de experiencia del equipo.

9. Favor, se solicita confirmar las ventanas de trabajo establecidas en las Bases Técnicas. De existir alguna modificación, favor enviar nuevas ventanas, ya que afecta directamente en el rendimiento de ejecución de las soldaduras aluminotérmicas.

R: Remitirse al punto 15 de las bases técnicas, sin embargo, estas serán revisadas nuevamente con el oferente adjudicado.

10. Favor, indicar si existe algún otro tipo de Riel en los ramales contemplados en la licitación, que sean distintos al Riel tipo Y.

R: No existe otro tipo de riel, solo riel tipo Y.

11. En relación a los plazos, se indica que en el Hito N°2 (a los 90 días), se debe suministrar el 50% de soldaduras aluminotérmicas. Sin embargo, a los 30 días después, se deben reemplazar 50 eclisas mecánicas por soldaduras aluminotérmicas, luego en 60 días más, se ejecutan las 200 soldaduras restantes ; es decir, el plazo total para la ejecución de las 250 soldaduras aluminotérmicas corresponde a 90 días corridos. Favor, confirmar.

R: El contrato tiene una duración de 180 días a contar de la firma del contrato, el cuadro de Hito puede ser modificable dependiendo de la metodología de trabajo, no así el plazo final.

12. En caso de ser necesario presentar curriculum vitae del personal, ¿será exigencia considerar carta compromiso suscrita por cada profesional nominado? De ser así, favor enviar formato de este documento.

R: No se exige carta de compromiso.

13. ¿Se puede especificar la normativa técnica a aplicar a la ejecución de soldadura específicamente?

R: La Normativa EFE vigente y las presentes bases técnicas.

14. En caso que las puntas de los rieles a soldar presenten daños. ¿Cómo se contemplan valorar los trabajos adicionales para solucionarlo?

R: Remitirse al punto 11 de las bases técnicas, este trabajo no se considera adicional.

15. En referencia a los trabajos y/o suministros adicionales que autorice FESUR, ¿Cómo se valorarán y consideraran dichos trabajos?

R: Remitirse al punto décimo segundo del borrador de contrato.

16. En referencia a los hitos de pago, ¿Se pueden plantear modificaciones a los contemplados en las bases?

R: Si, el cuadro de Hito definitivo se acordara con el oferente adjudicado.

17. En relación a los tiempos de cortada para efectuar los trabajos. Se contemplan cortadas mínimas a los 90 minutos; dado que el tiempo desde la ejecución de la soldadura hasta que el tráfico pueda reestablirse sobre la misma, deben de pasar 40 minutos. El tiempo de ejecución de la misma es de tan sólo 50 minutos. ¿Se considera ese tiempo suficiente para la ejecución de la soldadura correctamente? ¿Cabe contemplar cortadas mínimas más amplias para garantizar la correcta ejecución?

- R: Remitirse al punto 15 de las bases técnicas.
18. ¿Qué clase de vías son las contempladas en el proyecto? ¿Qué trocha se contempla en cada vía objeto del proyecto?
- R: Son vías clase “A” de trocha 1,676 mm.
19. ¿Qué porcentaje de dedicación se ha de contemplar para el administrador de contrato?
- R: Remitirse a respuesta de pregunta N°4 de esta serie de consultas.
20. ¿Qué porcentaje de dedicación se ha de contemplar para el especialista en vía?
- R: Remitirse a respuesta de pregunta N°4 de esta serie de consultas.
21. ¿Pueden remitir la presentación de la charala informativa?
- R: No hay presentación, se revisó todo en terreno.
22. En caso de emergencia, ¿cual es el tiempo mínimo para reestablecer la operatividad de la vía?
- R: Remitirse al punto 16 de las bases técnicas.
23. Una vez comenzado el proceso de ejecución de la soldadura propiamente dicha, hasta que la misma no termine y pasen unos 40 minutos, no se debería reestablcer el tráfico; por lo que en caso de emergencia ¿Cómo se contempla abordar el problema?
- R: Se respetará el tiempo de proceso para ejecutar las soldaduras de acuerdo a lo indicado en las presentes bases técnicas.
24. ¿Que distancia mínima entre el cordón de soldadura al primer agujero existente en las cabezas del riel, se permite?

R: 2 cms.

25. En caso de que los rieles no estén bien alineados, ¿Cómo se contemplan los trabajos necesarios para poder corregir la deficiencia de alineación en rasante?

R: Se realizarán soldaduras solamente en rieles bien alineados e indicadas por FESUR.

26. En caso de tener que cortar los rieles, para solventar los problemas de la junta, ¿Cómo se contemplará la junta adicional y el tiempo de ejecución durante una cortada mínima?

R: Se deberá ampliar la cortada mínima al tiempo real de ejecución de acuerdo al punto 8 de las bases técnicas.

27. ¿Se debe de contemplar algún tipo de ensayo de calidad?

R: Ensayo de Ultrasonido en las soldaduras ejecutadas, según el punto 11 de las bases técnicas.